



RÉSERVOIR SOUS VIDE MAGNUM

Le cheval de bataille de l'industrie



RÉSERVOIR À VIDE MAGNUM AVEC BOOM

Le réservoir à fumier sous vide Magnum est le cheval de bataille de l'industrie. Avec son châssis solide, sa cuve de 1/4", sa longue languette pour une meilleure maniabilité et visibilité, et ses essieux et broches les plus lourds du marché, il est idéal pour les grandes exploitations agricoles d'aujourd'hui.



CONTRÔLE ET ÉQUILIBRE

Longue languette pour un meilleur contrôle du poids et un meilleur équilibre. Elle est maintenant équipée en série d'un attelage à goupilles.



LES AILES OPTIONNELLES

Des ailes pleines avec des lumières LED offrent une excellente visibilité la nuit.



SYSTÈME D'AIR À VIDE

Le système a des pièges à air équilibrés pour un pompage rapide, un manomètre à vide et est protégé par un système de piège à deux étages.



LES CAPACITÉS DISPONIBLES

Disponible dans des capacités de 800 à 8,500 GAL US. Configurations d'injecteur et de charge supérieure disponibles.



519-393-6284

Toll Free: 877-837-7323



nuhnind@nuhn.ca

www.nuhn.ca

4816 Line 34, Sebringville, ON, N0K1X0, Canada



LE TANK

Le réservoir de ¼" avec une construction monocoque, des soudures solides à l'intérieur et à l'extérieur et des chicanes tendues en cercle complet sont ce qui rend les réservoirs Nuhn imbattables. Le réservoir à vide Magnum est livré en standard avec un kit d'éclairage complet et une grande porte de nettoyage à l'arrière du réservoir. Les réservoirs Nuhn ont le châssis le plus solide de l'industrie, un châssis pleine longueur avec des traverses, un système de lavage par pulvérisation dans le réservoir et un roulement positionné loin du contact direct avec le fumier.

POMPE À VIDE MAGNUM



La série Magnum est une gamme de pompes qui incorpore des performances incroyables avec une fiabilité, pour produire une évacuation d'air sans précédent. La série Magnum permet un déplacement d'air maximal avec une restriction minimale, ce qui se traduit par des températures de fonctionnement plus fraîches dans les conditions les plus difficiles. La conception simple se concentre sur les performances et la résistance, sans pièces mobiles supplémentaires. Les pompes de la série Magnum sont suffisamment solides et durables pour être utilisées dans les applications les plus exigeantes.

